



System One® Pompe à Faible L/D



Un nouveau standard de fiabilité

- Gamme de pompes industrielles innovantes, de haute robustesse, à maintenance minimale
- Conçues spécialement pour les applications les plus extrêmes
- Établissant un nouveau standard de qualité et de durabilité dans l'industrie.

Durabilité

- Pompes ayant le plus faible rapport L^3/D^4 de l'industrie :
 - Frame S - 46 (1,9)
 - Frame A/LD - 17 (0,65)
 - Frame M - 19 (0,87)

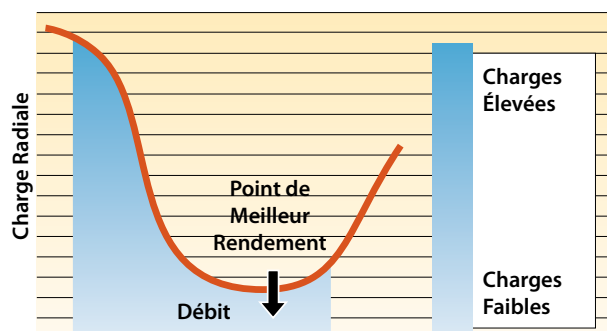
Une conception unique

- Design conçu autour de la garniture mécanique et roulements, où se produisent 90 % des défaillances.
- Conçues pour maximiser la fiabilité du système – pompes plus robustes, notamment aux vibrations.
- Service intensif, L'arbre massif, pour une flexion minimale, réduit les défaillances courantes dues aux vibrations et permet une plus grande stabilité au niveau de la garniture pour améliorer sa durée de vie.
- Des roulements pour une utilisation exigeante offrent une charge admissible supérieure et une durée de vie des roulements plus longue.
- Les joints à labyrinthe System One® assurent une protection à vie sans usure des roulements radiaux et de butée.

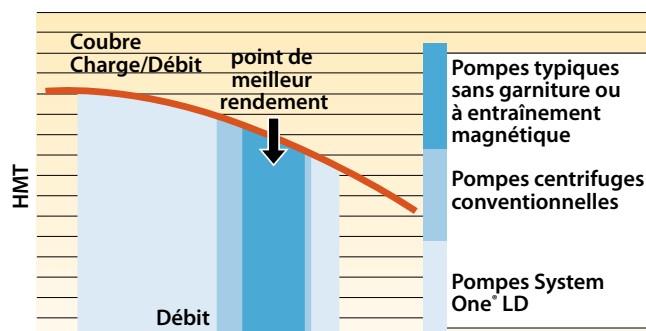
Construction pour usage intensif

- Un arbre massif, des roulements, une garniture et un design du logement font que cette pompe est conçue pour fiabiliser les applications les plus extrêmes.
- Permet une vaste plage de service autour du point d'efficacité optimale.

Plus vaste plage de service autour du point de meilleur rendement



Les pompes industrielles doivent fonctionner au-delà du point de meilleur rendement où les charges radiales créent des contraintes élevées.



Les pompes System One® résistent aux vibrations pour une plus grande plage opérationnelle au-delà du point de meilleur rendement pour une plus grande fiabilité.

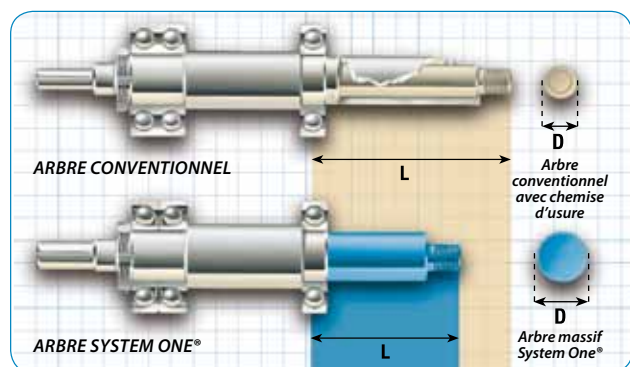
Les challenges de la pompe industrielle:

- A cause des changements et des variations des process, les pompes industrielles doivent fonctionner en dehors de la zone du point de meilleur rendement où les charges radiales créent des contraintes élevées.
- Les pompes conventionnelles sont exposées aux vibrations et sont donc limitées à une faible plage de service proche du point de meilleur rendement.
- Les défaillances des garnitures et roulements sont provoquées par ces vibrations.

System One® est La solution:

- Une conception pour les applications les plus sévères dans l'industrie.
- Les pompes System One® sont conçues pour éviter les vibrations sous des charges radiales importantes.
- Les pompes System One® proposent la plus large plage opérationnelle au-delà du point de meilleur rendement de toutes les pompes standard de l'industrie.
- Les garnitures et les roulements durent plus longtemps pour une plus grande fiabilité du système.
- Si votre procédé exige des pompes allant au-delà du point de meilleur rendement, System One® vous fera faire des économies et empêchera une perte de production.

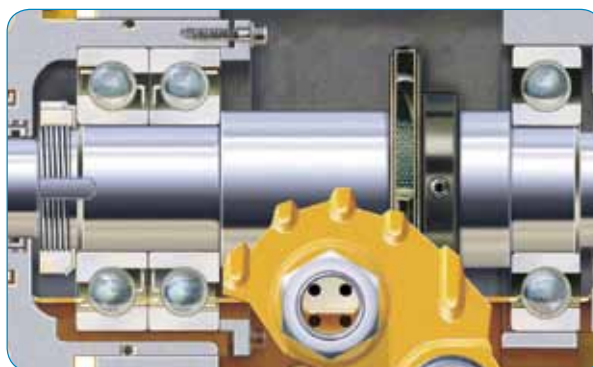
Arbre



L'arbre massif, à faible flexion, réduit les défaillances courantes dues aux vibrations

- Réduit les défaillances courantes dues aux vibrations
- Une construction pour service intensif et des rapports L^3/D^4 plus faibles que les pompes concurrentes
 - Frame S – 46 (1,9)
 - Frame LD17 – 17 (0,65)
 - Frame M – 19 (0,87)
- Une plus grande stabilité de la zone de garniture améliore sa durée de vie
- Un porte-à-faux plus court de l'arbre réduit les charges sur les roulements et augmente leur durée de vie.

Roulements



Roulements surdimensionnés pour une utilisation exigeante et une longévité accrue

- De plus gros roulements que les pompes concurrentes pour une charge admissible supérieure et une longévité accrue
- Le blocage positif du roulement de butée par un couvercle vissé garantit une fiabilité supplémentaire.
- Les roulements de butée à contact oblique sont conformes aux spécifications API 610. En option sur Frame S.

Construction

Des pompes conçues spécialement pour servir dans des applications sévères. Elles résistent aux vibrations qui causent habituellement des arrêts coûteux liés à la maintenance. Frame LD17

Les écrous à réglage micrométrique permettent un réglage précis de la roue pour un rendement maximum

Blocage positif des roulements à contact oblique pour un maintien optimal et un minimum de mouvement axial.

Un large orifice pour un remplissage d'huile facilité. Un couvercle empêche toute intrusion de saletés ou d'humidité.

Des joints à labyrinthe System One® inusables offrent une protection durable des roulements.

Fonderie de précision offrant une surface lisse pour un rendement optimal.

Un arbre massif (sans chemise) avec un porte-à-faux minimum garantit la plus grande rigidité avec un ratio L^3/D^4 le plus faible du marché.

Des roulements à contact oblique n° 7310 (paire) fournis en standard assurent des charges axiales importantes comme exigé par les spécifications API610.

Bride d'accouplement moteur pour moteur NEMA ou IEC pour un alignement automatique du moteur sans outil spécifique ou une main d'œuvre excessive.

Deux bouchons magnétiques sont fournis pour maintenir l'huile propre ; ils peuvent être retirés pour insérer un serpentin de refroidissement.

Un pied arrière offre un support permettant le retrait du palier sans basculement lors du démontage.

Un voyant permet de vérifier continuellement l'état de l'huile et le niveau.

Le filtre déflecteur nettoie constamment l'huile durant le fonctionnement de la pompe.

Contrôle de température d'huile en option **indiquant** les risques de défaillances des roulements et/ou du graissage par l'augmentation de la température de l'huile.

Les pattes de supports ajustables du corps de pompe minimisent les effets des dilations comme requis par les spécifications API 610.

Chambre d'étanchéité à large volume (également disponible avec des bagues pour flush ou le pompage de liquides chauds)

L'assurance performance de Blackmer System One®

L'assurance performance du palier pendant 5 ans – Si tout composant de la partie motrice System One® vient à défaillir dans les cinq années suivant l'installation d'origine, un composant de remplacement sera fourni gratuitement. Ceci inclut les roulements ou les arbres qui ont été cassés. Cette offre est limitée à une réclamation pour chaque composant de la partie motrice.*

L'assurance performance de la garniture mécanique pendant 1 an – un kit de pièces de rechange (avec les mêmes matériaux que la garniture d'origine) sera fourni gratuitement si une

garniture installée et vendue dans une pompe System One® tombe en panne dans l'année suivant la vente. Le programme inclut les conversions des paliers d'entraînement qui ont été achetés avec les conversions de fond.

*Limité à une réclamation de garniture par application**

**Voir Garantie actuelle de Blackmer System One®, 001-002, pour les détails de la garantie du produit complet comprenant les exclusions et les limites de responsabilité.*



blackOPS: Blackmer Optimum Pump Solutions – blackOPS est un logiciel créé spécialement pour les pompes centrifuges et volumétriques Blackmer System One®. Le programme vous permet d'imprimer (ou sauvegarder) vos données de sélection de pompe et les courbes de la pompe au format PDF. Pour de plus amples informations sur blackOPS, connectez-vous sur www.blackmer.com.



Pompes industrielles pour usage intensif System One®

Frames S & SD

- Robustesse et fiabilité d'une pompe de taille médium dans un espace réduit
- Le meilleur rapport de rigidité L^3/D^4 du marché – 46 (1,9) Frame S
- Répond aux spécifications dimensionnelles ASME/ANSI
- System One® Frame SD est la version DIN/ISO 2858
- Débit jusqu'à 102 m³/h



Frame A/LD17

- Une pompe industrielle nécessitant peu d'entretien, offrant un service longue durée et le meilleur rapport qualité-prix
- L'arbre le plus stable de l'industrie.
- Le meilleur rapport L^3/D^4 du marché – 17 (0,65) Frame LD17
- Réduit considérablement les défaillances au niveau des roulements, de la garniture et de l'arbre
- Frame A est conforme aux spécifications dimensionnelles ASME/ANSI
- La configuration LD17 est disponible pour les usages intensifs
- Disponible en construction métrique IPP
- Débit allant jusqu'à 320m³/h.

Frame M

- Conception qui offrent une fiabilité pour les applications les plus exigeantes.
- Le rapport L^3/D^4 est le plus faible parmi toutes les pompes industrielles dans cette gamme de taille (19)
- La seule pompe ANSI B73.1 qui offre des pattes support pour les applications haute température.
- Refoulement à gauche ou à droite en option

Vortex

La fiabilité des Paliers System One® combinée aux avantages d'une roue VORTEX permettant le transfert de liquides contenant des solides et sans bouchage. Disponible également en version LD17 et IPP. Débits jusqu'à 340 m³/hr.

- Pompes Frame A et LD17 avec corps et roue à effet vortex spécialement étudiée pour les situations critiques :
 - Eaux usées et boues contenant des particules solides
 - Liquides avec présence d'air
 - Fluides avec matières filamenteuses ou fibreuses
 - Produits fragiles
- Brides ANSI ou DIN disponibles
- Spécialement adaptée aux industries suivantes :
 - Eaux usées
 - Process alimentaires et chimiques
 - Agriculture



Conversion des Paliers

- Optimisation des pompes existantes par des paliers System One®
- Le meilleur rapport L^3/D^4 du marché pour une fiabilité maximale
- Remplacements directs possibles pour la plupart des modèles ANSI les plus courants



Your sales channel



PETROLEUM TECHNICAL COMPANY SA

Chemin du Champ-des-Filles 19; CH-1228 Plan-les-Ouates
Tel.: +41 22 794 71 22 – Fax: +41 22 794 71 57
e-mail: contact@ptc-geneve.ch Web site: www.ptc-geneve.ch

Blackmer
Part of Pump Solutions Group®
A DOVER COMPANY

Process | Energy | Military & Marine

Blackmer Siège Social

1809 Century Avenue SW, Grand Rapids, MI 49503-1530 USA
T +1 616.241.1611 F +1 616.241.3752 www.blackmer.com